

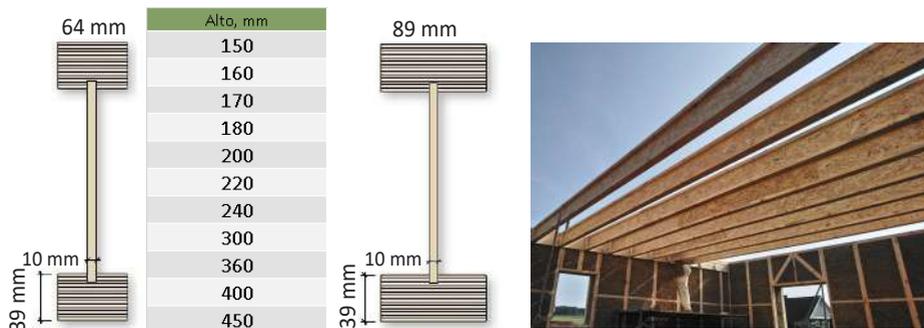
CONSTRUCCION MATERIALES

La construcción de viga en I de madera se utiliza en la construcción de baja altura para la instalación de techos entre pisos y el sistema de viga.

Consiste en barras superiores e inferiores y un estante que las conecta. Los cinturones están hechos de madera LVL de varias secciones. El soporte está hecho de placa OSB de 9-10 mm de espesor. La conexión de las correas con el soporte es adhesiva, como una ranura y espiga. Para la unión, se utiliza adhesivo de poliuretano impermeable.

Las vigas de construcción tienen un certificado CE europeo. Están hechas hasta 13 m de largo.

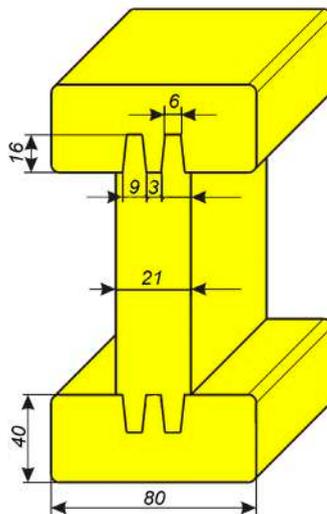
Las vigas en I tienen un bajo peso (5-7 kg/m) y la resistencia de las vigas de madera maciza: una viga en I con una sección de 89x360 mm y una viga (barra) de madera sólida con una sección de 125x250 mm soportan la misma carga.



La viga en I de encofrado de madera es el elemento de soporte en el sistema de encofrado prefabricado de pisos de concreto monolítico.

Consiste en cinturones superiores e inferiores y un estante que los conecta. Los cinturones están hechos de madera seca técnica de madera blanda con una sección de 40x80 mm, el soporte está hecho de madera contrachapada de abedul impermeable FSF de 21-27 mm de espesor.

La conexión de las correas con el soporte es adhesiva, como una ranura de doble punta. Para la unión, se utiliza adhesivo de poliuretano impermeable. Este diseño elimina la posibilidad de pegar la viga bajo carga. Para proteger contra la humedad, la viga está pintada con pintura acrílica amarilla.



Momento de flexión permitido: no más de 5.0 kNm
 Fuerza lateral permitida: no más de 11kN

Altura: 200 mm
 Ancho: 80 mm
 Longitud: 3000 mm, 3900 mm